

喷胶常见故障分析及解决--胶缸壁有碳化

问题	起因	解决办法
胶缸壁有碳化	1、胶缸温度设定太高	调整胶缸设定温度
	2、热熔胶品质不稳定	向热熔胶供应商反映
	3、氧化	及时关闭胶缸盖
	4、超温	检查更换感温器或电路板
	5、热熔胶液位太低	保持热熔胶较高液位
	6、加热时间过长	正确使用保温功能